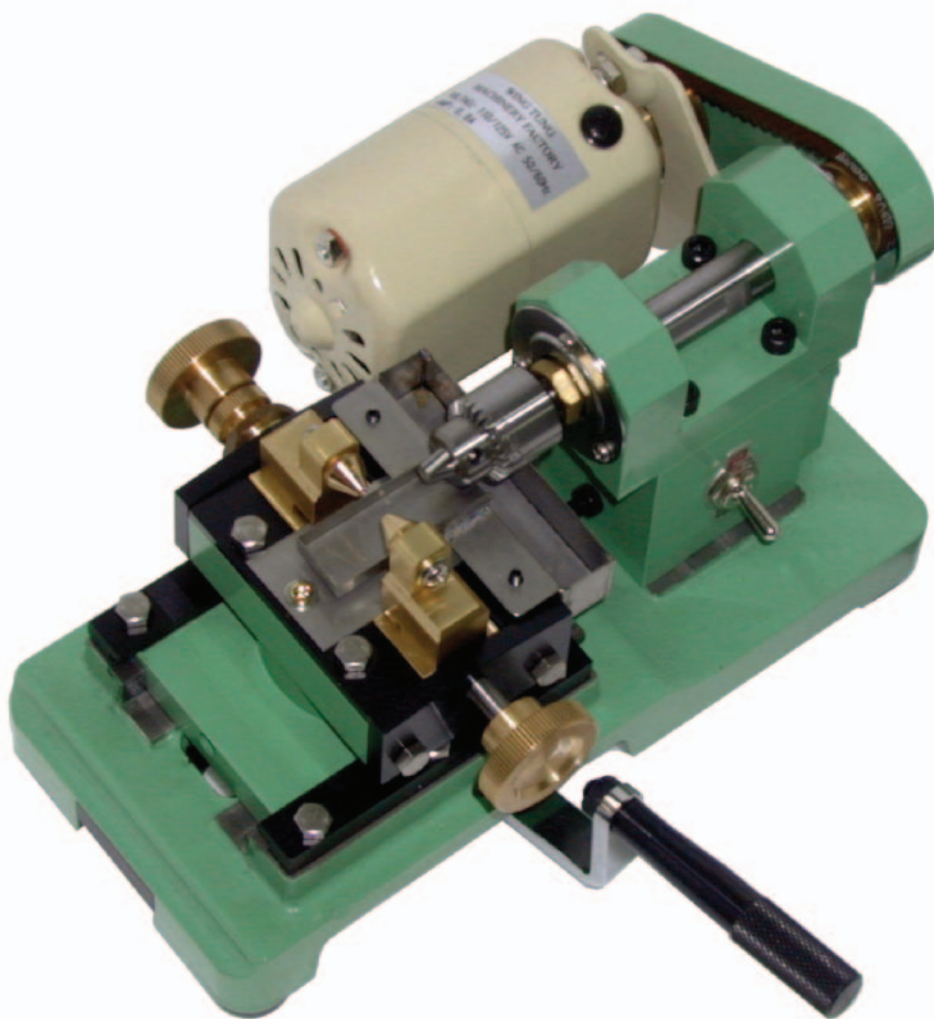


WTD 003

高速單頭鑽孔機



操作說明書

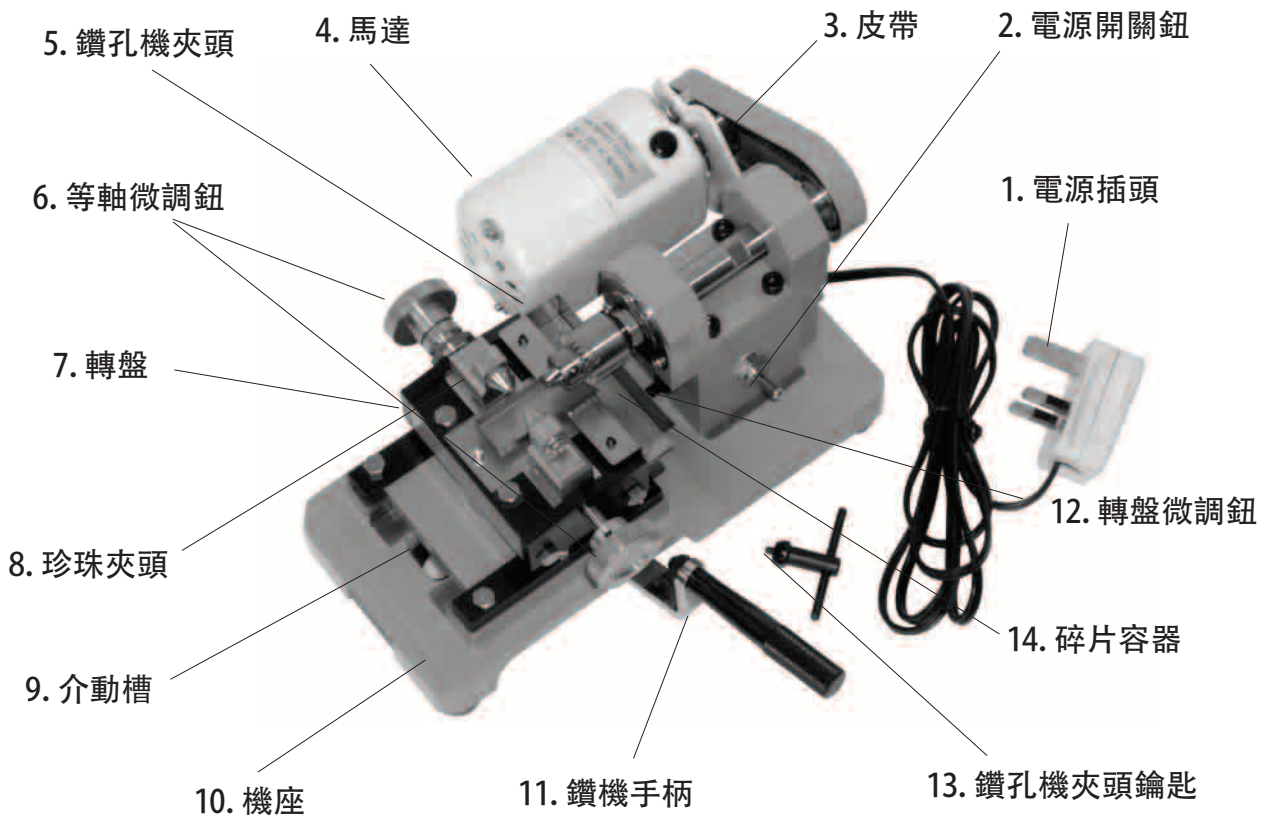


永東機械廠

WING TUNG MACHINERY FTY.

香港葵涌大連排道162-170號金龍工業中心第二期14樓G座
14/F., Fiat G, State 2, Golden Dragon Industrial Centre,
162-170, Tai Lin Pai Road, Kwai Chung, N.T., Hong Kong.
TEL: (852) 2426 4630 FAX: (852) 2489 9320

各配件主要功能



1. 電源插頭 - 連接電源來源。
2. 電源開關鈕 - 啟動/停止鑽孔機操作。
3. 皮帶 - 連接馬達及鑽孔機轉軸。
4. 馬達 - 驅動鑽孔機轉軸，最高速可達每分鐘八千五百轉。
5. 鑽孔機夾頭 - 將鑽針抓緊在適當的位置。
6. 等軸微調鈕 - 等軸地調整珍珠夾頭與珍珠間的距離，並抓緊珍珠於轉盤上。
7. 轉盤 - 可360°旋轉並能平滑地向前後移動。
8. 珍珠夾頭 - 將珍珠抓緊並跟鑽孔機夾頭自動對中。
9. 介動槽 - 引導轉盤並使其平滑地向前後移動。
10. 機座 - 穩固整座鑽孔機並減低鑽孔時的震盪力。
11. 鑽機手柄 - 控制轉盤沿著介動槽向前或向後移動。
12. 轉盤微調鈕 - 調教轉盤推向轉孔機夾頭時最盡頭的距離，以避免鑽孔時珍珠夾頭與鑽孔機夾頭發生碰撞。
13. 鑽孔機夾頭鑰匙 - 鎖緊/鬆開鑽針於鑽孔機夾頭上。
14. 碎片容器 - 在鑽孔機運作時盛載珍珠碎片。

操作步驟

- 步驟一： 因應珍珠的大小選擇一對適當之珍珠夾頭並替換在轉盤上。
- 步驟二： 利用轉孔機夾頭鑰匙將鑽針裝到鑽孔機夾頭上並將其鎖上。
- 步驟三： 裝上珍珠；調教等軸微調鈕使珍珠固定在珍珠夾頭上。

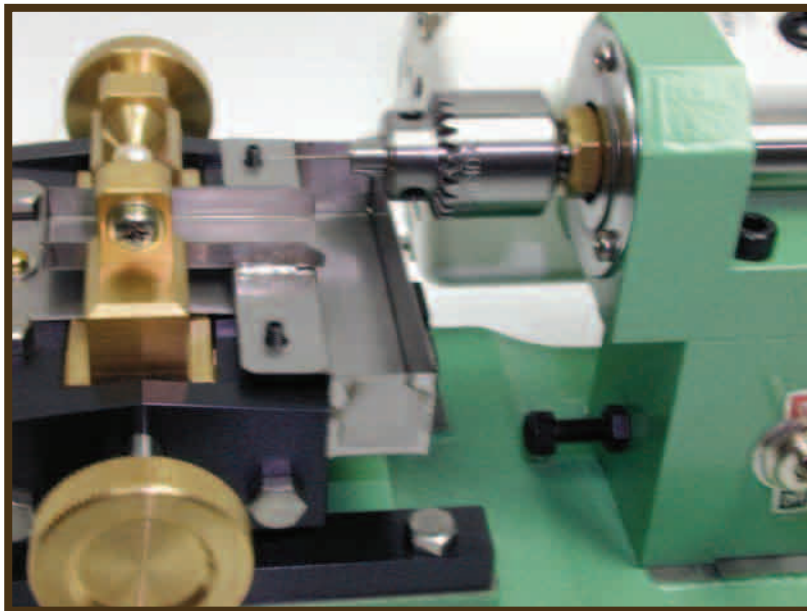


注意： 祇需調教等軸微調鈕任何一方都可對稱地把珍珠夾穩並使其與鑽孔機夾頭對中。

- 步驟四： 用鑽機手柄將轉盤拉出，調教轉盤微調鈕直至將轉盤推向鑽孔機夾頭最盡時，鑽針大約至珍珠一半的直徑（見圖一）。



注意： 切勿嘗試將珍珠一次過鑽穿，此舉會影響珍珠表面的光滑度，並增加轉針的損耗度！

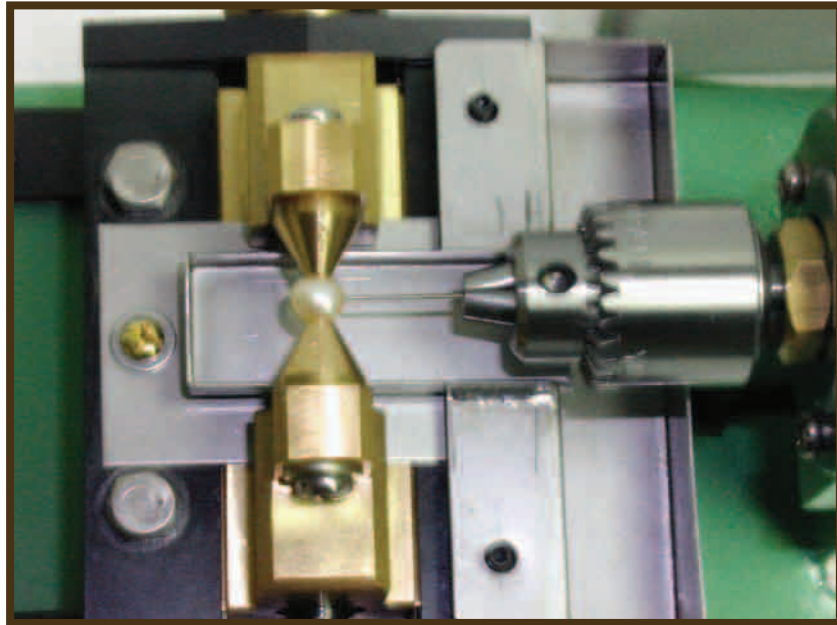


圖一

- 步驟五： 用鑽機手柄將轉盤拉出至介動槽的尾端。
- 步驟六： 將電源插頭接上電源。*

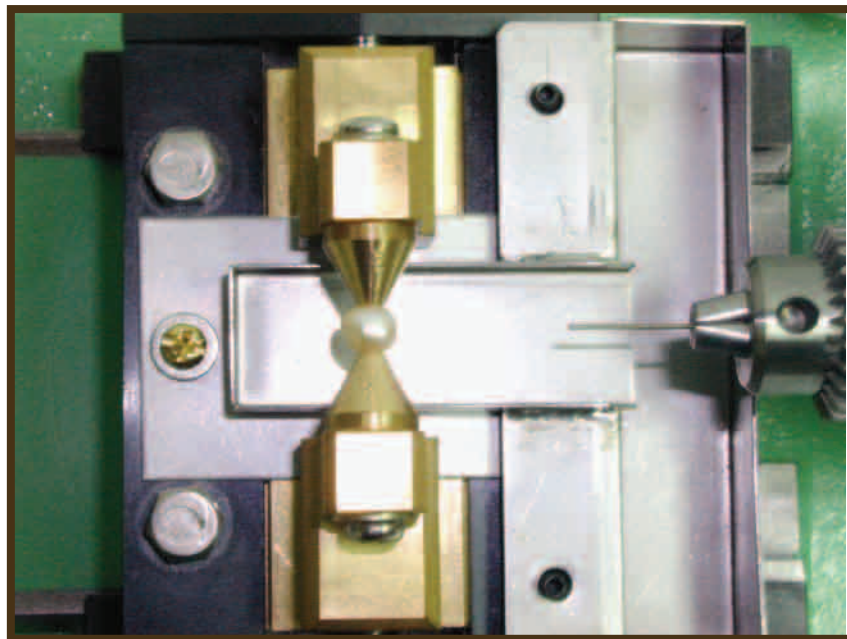
步驟七. 按電源開關鈕至“ON”位置。

步驟八. 慢慢推動鑽機手柄至鑽孔機鑽針，並開始鑽孔。(見圖二)



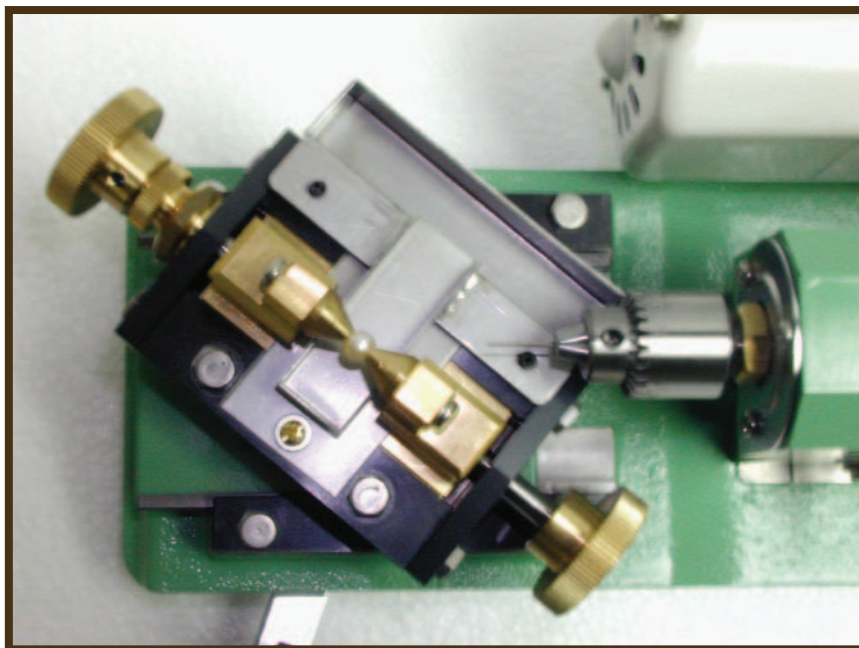
圖二

步驟九: 繼續鑽孔直至轉盤底部被轉盤微調鈕頂著，即表示珍珠已被鑽穿一半，此時用鑽機手柄將轉盤拉出至介動槽的尾端。(見圖三)



圖三

步驟十： 將轉盤轉動180° 令珍珠未鑽孔的一面轉往鑽針那一邊，直至聽到輕微的“卡”一聲，即表示轉盤經已定位，繼續慢慢推動鑽機手柄至鑽孔機鑽針，並開始在珍珠面鑽孔。(見圖四)



圖四

步驟十一：繼續鑽孔直至鑽針將珍珠鑽穿。

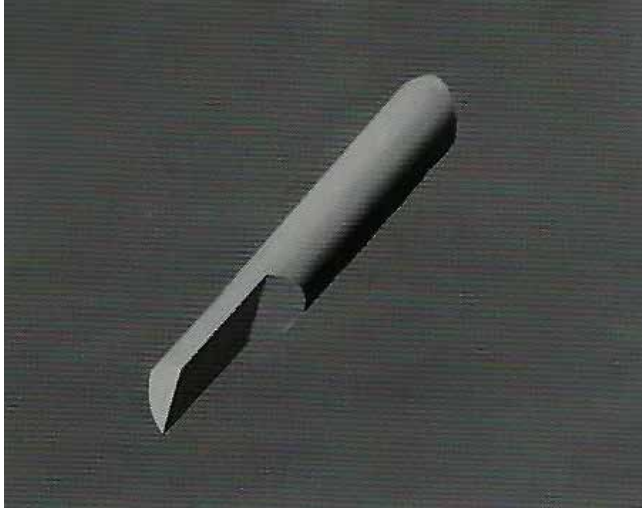
步驟十二：用鑽機手柄將轉盤拉出至介動槽的尾端，並將按電源開關鈕至“OFF”位置將電源關閉。

鑽針必需要先經打磨後才可以使⽤，否則鑽針不能鑽孔，並且會令到鑽針過熱而燒掉！磨針方法及鑽針樣辦會在下一部份介紹。

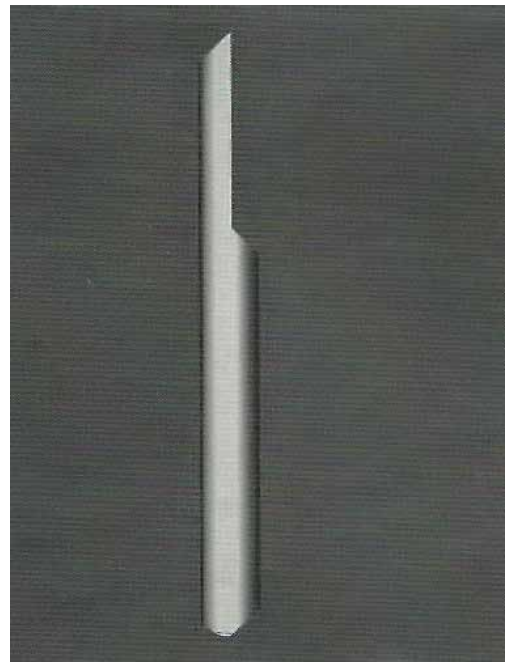
* 請注意！

- 一. 使⽤本鑽孔機時請留意清楚貼在馬達上的規格標識，電壓輸入是否符合使⽤者當時之國家及地區。使⽤不適當的電壓會令鑽孔機導致損壞。
- 二. 請確定電源插頭在未接上電源前，電源開關鈕應設在“OFF”位置。

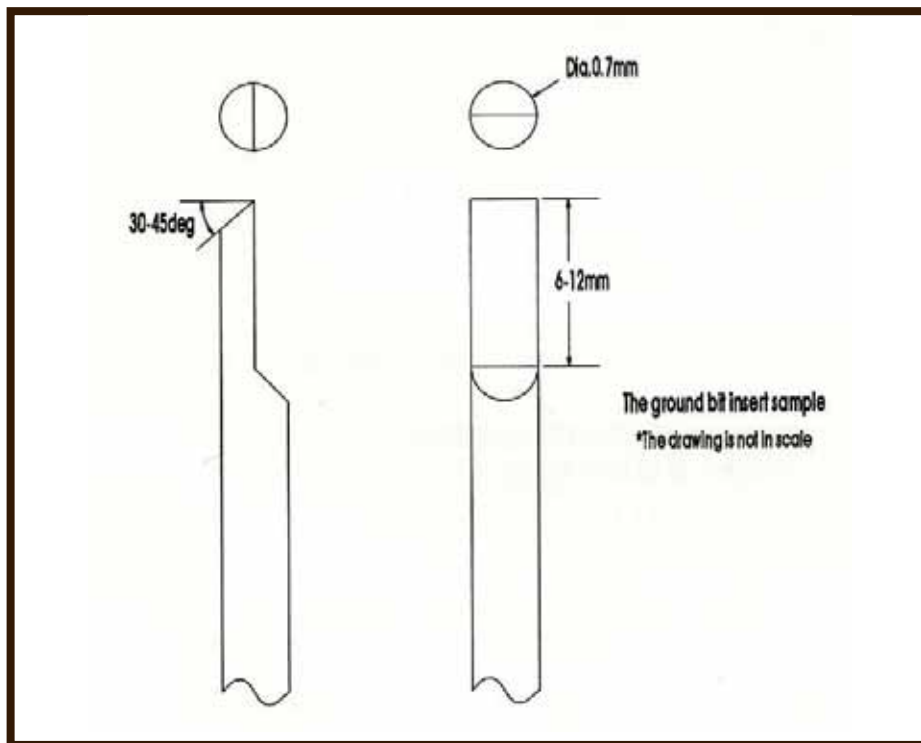
鑽針樣辦



圖五



圖六



圖七

產品應用規格

鑽孔直徑範圍	0.5 – 3.0 毫米 (本機不連鑽針, 請自備或另購)
可用珍珠尺寸(直徑) 2.0 – 14.0 毫米 (本機不連珍珠夾頭, 請自備或另購)	
轉速	8,500 轉/分鐘
功率	90 瓦
電壓輸入	110伏 或 220伏
主機+馬達淨重	6.3 千克
主機尺寸	230毫米 x 240毫米 x 130毫米 (已包括鑽機手柄)

附件

已經打磨之鑽針	2 枚
珍珠夾頭 (每對計)	3,4,5,6,7,8毫米直徑 (選擇性選購 9,10,11,12,13,14,15 毫米直徑)
鑽孔機夾頭鑰匙	1 枚
操作手冊	1 份

* 注意!

1. 此鑽孔機必需要定期性地作出檢查及維修。
2. 可在鑽孔機塗上四十號機油以確保馬達轉動順暢及避免生鏽, 一般應該每四小時循環塗油一次。
3. 此鑽孔機必需要每日進行清潔以確保此機順暢地運作。
4. 皮帶必需要定期清潔以確保鑽孔機能正常地運作。



永東機械廠
WING TUNG MACHINERY FTY.

版權所有 2010 © Wing Tung Machinery Factory 版權所有, 不得轉載。